

Ambiguous priorities in routing

V případě, že existuje [operace](#) typu Sekvence (viz [Struktura formuláře operace](#)), která má pod sebou podoperace se stejnou prioritou, zobrazí se následující zpráva:

Ukázka zprávy Ambiguous priorities in routing

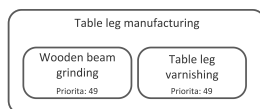
There are operations with same priorities in routing.

Operation Table leg manufacturing

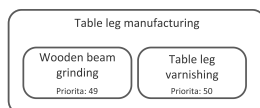
Priority 49 in total 2x

i [Operace](#) v sekvenci musí mít vždy rozdílné priority. Mají-li priority stejné hodnoty, systém operacím sám přiřadí pořadí ve kterém se budou provádět a v tomto pořadí budou vždy po sobě naplánovány. Pomocí sekvence nelze modelovat situaci, kdy bude prováděno více operací najednou.

Nesprávný stav:



Správný stav:



Otevřete záznam [analýzy](#) a na formuláři klikněte na **Přejít na objekt**.

The screenshot shows the APSOLUT! software interface. The main window is titled "Záznam analýzy dat - APSOLUT!". The left sidebar contains navigation options: "Nástěnky", "Tiskové sestavy", "Malové notifikace", "Číslenky", "Analýzy dat", "Analýza aktuálního plánu", "Archiv analýz", "Můj prostor", "Plánování (APS)", "PLM", "Kapacity", "Kontakty", "Analýzy a reporting", and "Administrace". The main area displays the "Záznam analýzy dat" form. The form has two columns. The left column contains fields for "Analýza dat", "Analýza: OperationInstanceAnalysis", "Kód: Ambiguous priorities in routing", "Analýza plánu: Analysis of the 'Production plan' simulation", and "Typ výsledku: Varování". The right column contains a "Zpráva:" field with the text: "V routingu existují příkazy ze stejnou prioritou. Operace Table leg manufacturing Priority 49 celkem 2x". A red arrow points from the "Zpráva:" field to the "Přejít na objekt" button in the top right corner of the form.

Otevře se formulář operace:

Table leg manufacturing - Operace

Domů Zobrazení Nástroje Nápověda

Nový Smazat trvale Otevřít objekt Přejmenovat Storno Uložit Uložit a zavřít Uložit a nový Zobrazit diagram Otevřít výkres Aktualizovat

Operace Další informace

Obecné

Název: Table leg manufacturing

Nadřazená operace: Vyberte Nadřazená operace ...

☐ Aktualizováno z ERP Poslední aktualizace z ERP:

Kategorie operace: Manufacturing

Typ operace: Sekvence

Metoda přiřazení: Priorita

Priorita: 50

Náklady: 0,00

☐ Je podoperace

Hlavní položka: Table leg

Položka: Table leg

Výrobní požadavek: Vyberte Výrobní požadavek ...

Lokace: Factory

Dostupnost: Vyberte Dostupnost ...

Kal. min. dávky: Vyberte Kal. min. dávky ...

Produkční režim: Bez zdroje

Popisek u časového plánu operace: Zadejte Popisek u časového plánu operace ...

Popisek u časového plánu zdroje: Zadejte Popisek u časového plánu zdroje ...

Množství

Maximální množství: Zadejte Maximální množství hodnotu od 0. pc

Minimální množství: Zadejte Minimální množství hodnotu od 0. pc

Násobek množství: 1,00 pc

Termíny

Pooperační čas: 0h

Odsazení plánu: Zadejte Odsazení plánu ...

Okno dávkování: 0h

Doba trvání: 0h

Doba trvání za jednotku: 1m

Strávené hodiny: 0h

Platnost od: 01.01.1980 0:00

Platnost do: 01.01.2100 0:00

Popis

Zadejte Popis ...

Uživatel: admin Server: localhost [ProtoExpress] Organizace: ? Lokalizace: en

Na záložce další informace přejděte na podoperace. Jak vidíme jsou zde 2 operace mající stejnou prioritu.

Table leg manufacturing - Operace

DomůZobrazeníNástrojeNápověda

NovýSmazat trvaleOtevřít objektPřejmenovatStornoUložitUložit a zavřítUložit a novýZobrazit diagramOtevřít výkresAktualizovat

Operace

Další informace

Zdroje operace

Materiály operace

Podoperace

Výrobní příkazy

Pracovní záznamy

Přiřazení operace

Zásobníky

Výrobní požadavky

Operace

Název	Typ operace	Hlavní položka	Položka	Doba trvání	Doba trvání za jednotku	Priorita
Table leg varnishing	Proměnný čas	Table leg		0h	15m	49
Wooden beam grinding	Proměnný čas	Table leg		0h	41d 15h	49

Záznam 1 z 2

Uživatel: admin

Server: localhost [ProtoExpress]

Organizace: ?

Lokalizace: en

V sekvenci následují **operace** vždy za sebou a je potřeba jednoznačně určit v jakém pořadí, což v tomto případě provedeme změnou priority u jedné z podoperace.

Table leg manufacturing - Operace - APSOLUT!

DomůZobrazeníNástrojeNápověda

NovýSmazat trvaleOtevřít objektPřejmenovatStornoUložitUložit a zavřítUložit a novýPřepočítat plánZobrazit diagramOtevřít výkresAktualizovatNástěnky

PLM

PoložkyOperacePravidla dodávky položekPravidla distribucíMateriály operacíZdroje operacíLokacePracovní záznamyČíselníkyKategorie položekKategorie lokacíKategorie operací

Můj prostorPlánování (APS)PLMKapacityKontaktyAnalýzy a reportingAdministrace

Operace

Další informace

Zdroje operace

Materiály operace

Podoperace

Výrobní příkazy

Pracovní záznamy

Přiřazení operace

Zásobníky

Výrobní požadavky

Operace

Název

Typ operace

Hlavní položka

Položka

Doba trvání

Doba trvání za jednotku

Priorita

Table leg varnishing

Proměnný čas

Table leg

0h

15m

50

Wooden beam grinding

Proměnný čas

Table leg

0h

30m

49

Záznam 1 z 2

Uživatel: admin Server: localhost [ProtoExpress] Organizace: ? Lokalizace: cs Pohled: Operation_DetailView [Production plan](#)