

Struktura formuláře materiál operace

Založení a editace záznamu materiálu operace se provádí na stejném formuláři. Formulář obsahuje základní informace o vybraném materiálu operace.

Název pole	Význam
Název	Název materiálu operace sloužící k jeho identifikaci. Toto pole je předvyplněno na základě názvu položky a jejího spotřebovaného/vyprodukovaného množství a nelze jej tudíž editovat.
Položka	Položka , kterou tento materiál operace spotřebovává nebo produkuje. Toto pole je povinné.
Operace	Operace využívající tento materiál operace. Toto pole je povinné.
Množství	Množství položek spotřebované nebo vyprodukované na jednotku výrobního příkazu . Toto pole je povinné. Výchozí hodnota je 1,00. Tip: Je-li množství záporná hodnota indikována znaménkem - dochází ke spotřebě položky. Kladná hodnota znamená vyprodukování položky.
Neměnné množství	Pevně dané množství spotřebovaného nebo vyprodukovaného materiálu na výrobní příkaz nezávislé na požadovaném množství tohoto výrobního příkazu. Toho lze využít například při modelování konstantního množství odpadu při kalibraci nebo testování.
Vedlejší produkt	Pomocí tohoto příznaku lze označit materiál operace jako vedlejší produkt. Toto označení má smysl pouze pro materiály operací s kladným množstvím (produkce položek). Příznak lze využít v případě, kdy je jednou operací vyráběno více položek, tedy pokud existuje k této operaci více materiálů operací s kladným množstvím. V tomto případě může být jeden nebo více materiálů operací označen jako vedlejší produkt. Takto označené položky pak nejsou přiřazeny jako položky vyráběné pomocí příslušné operace.
Aktualizováno z ERP	Příznak o tom, zda tento materiál operace pochází ze systému ERP či jiného systému třetí strany, který zajišťuje jejich správu. Je-li tento příznak aktivní, nelze záznam editovat ani jej mazat.
Poslední aktualizace z ERP	Datum poslední synchronizace tohoto materiálu operace ze systému ERP či jiného systému třetí strany, který zajišťuje jejich správu. Pokud záznam nepochází z ERP, není toto pole vyplňeno.
Typ materiálu operace	Typ materiálu operace. Výběr se provádí kliknutím na požadovanou položku z nabídky rozbalovacího seznamu . <ul style="list-style-type: none">• Začátek - Spotřebuje/vyprodukuje položku na začátku výrobního příkazu bezprostředně po čase potřebném pro přípravu/nastavení zdroje (více viz Konfigurační matici). Spotřebované nebo vyprodukované množství je úměrné množství u odpovídajícího výrobního příkazu.• Konec - Spotřebuje/vyprodukuje položku na konci výrobního příkazu. Spotřebované nebo vyprodukované množství je úměrné množství u odpovídajícího výrobního příkazu.• Dávkový tok - Spotřebuje/vyprodukuje položku v několika dávkách dané velikosti v různých časech během celkové doby trvání výrobního příkazu (nezapočítává se zde doba potřebná pro přípravu/nastavení zdroje). <p>Tip: Příklad použití typů materiálu operace je popsán v kapitole Příklad - Typy materiálu operace.</p>
Časový posun	Časový posun vztahující se k začátku nebo konci výrobního příkazu . Vyplňujte ve formátu 1d 2h 15m, případně -1d 2h 15m apod. Př.: <ul style="list-style-type: none">• je-li časový posun pro materiál operace typu "Konec" 1d, je daná položka vyprodukovaná jeden den po ukončení výrobního příkazu. Toho lze využít například pro dobu potřebnou k ochlazení, usušení materiálu nebo jeho testování,• je-li časový posun pro materiál operace typu "Začátek" -1d, je daná položka spotřebována jeden den před začátkem výrobního příkazu. Toho lze využít například pro přípravu materiálu. <p>Tip: Příklad použití časového posunu u materiálu operace je popsán v kapitole Příklad - Časový posun u materiálu operací.</p>

Dávkový tok	<p>Velikost dávky ve které se položky produkují nebo spotřebovávají. Toto pole má smysl pouze u materiálu operace typu Dávkový tok.</p> <p>Výchozí hodnota je nastavena na 0. V tomto případě vyprodukujeme položku na konci operace (pokud je množství kladná hodnota), nebo spotřebujeme položku na začátku operace (je-li množství záporná hodnota).</p> <p>Počet dávek vztahujících se k jednomu výrobnímu příkazu je omezen na 50, tzn. k jednomu výrobnímu příkazu může existovat maximálně 50 materiálových toků.</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; margin-top: 10px;">  i Příklad použití dávkového toku u materiálu operace je popsán v kapitole Příklad - Dávkový tok u materiálu operací. </div>
Platnost od	<p>Datum od kterého je tento materiál operace platný.</p> <p>Před datem platnosti je množství materiálu operace automaticky nastaveno na 0.</p>
Platnost do	<p>Datum do kterého je tento materiál operace platný.</p> <p>Po datum platnosti je množství materiálu operace automaticky nastaveno na 0.</p>